



MASCHINENLISTE

FRÄSMASCHINEN

- > **5 Achsen CNC**
Hersteller: Parpas + Typ: SL113
Steuerung: TNC 426 + DNC
Bearbeitungsdaten(mm): X=3000 Y=1250/2400 Z=1850
100-fach Werkzeugwechsler
NC-Rundtisch 2500mm x 2000mm
Gesteuerte A-Achse, vertikal/horizontal
Gesteuerte B-Achse +/- 90°, gestuft 2,5°
Gesteuerte C-Achse, 0-360°, stufenlos
- > **5 Achsen CNC**
Hersteller: AXA + Typ: VPC 45 U
Steuerung: iTNC 530 + DNC
Bearbeitungsdaten(mm): X=2940 Y=1400 Z=900
100-fach Werkzeugwechsler
NC-Rundtisch $\varnothing=1500$ mm
Gesteuerte B-Achse +/- 90°, stufenlos
Gesteuerte C-Achse 0-360°, stufenlos
- > **5 Achsen CNC**
Hersteller: AXA + Typ: VHC2-1760XTS
Steuerung: iTNC 530 + DNC
Bearbeitungsdaten(mm): X=1760 Y=600 Z=800
72-fach Werkzeugwechsler
NC-Rundtisch $\varnothing=1500$ mm
Gesteuerte B-Achse +/- 90°, stufenlos
Gesteuerte C-Achse 0-360°, stufenlos

DREHMASCHINEN

- > **CNC-Drehen**
Hersteller: CMZ + Typ: TC25Y-800
Steuerung: Fanuc 32iT
Bearbeitungsdaten(mm): $\varnothing=300$ L=800
16-fach Revolver mit angetriebenen Wkz
Gesteuerte C-/Y-Achse, stufenlos
- > **Drehen Konventionell**
Hersteller: Colchester + Typ: Triumph 2500
Bearbeitungsdaten: $\varnothing=300$ L=1250

SCHLEIFMASCHINEN

- > **Flachschleifen**
Hersteller: Kent + Typ: KGS-615 WM1
Bearbeitungsdaten(mm): X=1520 Y=610 Z=420
Zyklengesteuert

NUTENSTOSSEN

- > **Nutenstossen Konventionell**
Hersteller: Perini + Typ: CMP 250
Bearbeitungsdaten(mm): $\varnothing=400$

MESSMASCHINEN

- > **Messen 3-D**
Hersteller: FARO + Typ: Prime 2,4m3
Bearbeitungsdaten(mm): Messradius = 1,2m
Messvolumen = 2,4m³
6-Achsen Mess-System
- > **Messen Länge Konventionell**
Hersteller: TESA + Typ: Micro-Hite 600
Bearbeitungsdaten(mm): Z=600

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- > **Eloxieren**
 - Natureloxieren
 - Farbeloxieren
 - Harteloxieren
- > **Brünieren**
- > **Galvanisieren**
 - Vernickeln
 - Verchromen
 - Verzinken
 - Verkupfern
- > **Lackieren**
- > **Beschichten**
 - Kunstst.-beschichten
 - Pulverbeschichten
- > **Chem. Oberflächenbehandlung**
 - DNC-Beschichten (Chem. Vernickeln)
 - Teflon-Beschichten
- > **Härten**
 - Vakuumhärten
 - Einsatzhärten
 - Induktiv Härten
 - Nitrieren
 - Plasmanitrieren

CAM SYSTEME

- > **CAM 2.5-D**
Hersteller: OPUS 18.0 + DNC

CAD SYSTEME

- > **CAD 2-D**
Hersteller: Autodesk + Typ: AutoCAD 2004
- > **CAD 3-D**
Hersteller: SolidWorks Corporation + Typ: SolidWorks 2010
- > **Datentransfer**
Für unsere CAM und CAD Systeme gelten alle gängigen Datenformate wie DXF, DWG, IGES, STEP, ProE, Solid Edge, Unigraphics, Parasolid, SLDRP, SLDASM, SLDDRW. <

Seitz & Strenger GmbH + Co. KG

Gottlieb-Daimler-Straße 7 + D-74385 Pleidelsheim + Telefon 07144/82304-0
Fax 07144/82304-22 + info@seitzundstrenger.de + www.seitzundstrenger.de

Amtsgericht Stuttgart + HRA 202346 + USt-IdNr: I46132606 + p.h.G: Seitz & Strenger GmbH + HRB 203224
Kreissparkasse Ludwigsburg + BIC: SOLADES11BGC + IBAN: DE59 6045 0050 0003 5099 00
Commerzbank Ludwigsburg + BIC: COBADEFF604 + IBAN: DE69 6044 0073 0733 7520 00